

NEUMÁTICA

LEGRIS

- Racores instantáneos
- Racores instantáneos para aplicaciones industriales y alimentarias
- Racores instantáneos de acero inoxidable
- Racores instantáneos anti-chispas
- Racores instantáneos para engrase centralizado
- Racores instantáneos con funciones neumáticas
- Racores universales de latón
- Racores universales de acero inoxidable
- Tubos técnicos
- Válvulas industriales
- Válvulas pilotadas
- Válvulas de punzón

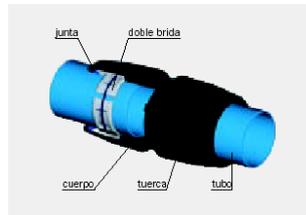


REDES DE AIRE TRANSAIR

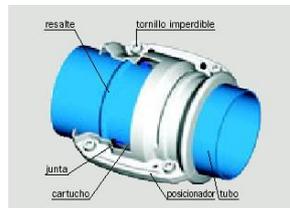
- Fluidos: Aire comprimido (seco, húmedo, lubricado)
Vacío
Gases neutros (argón, nitrógeno)
- Presión máxima: 13 bar -20...+60°C
16 bar -20...+45°C
- Nivel de vacío: 98,7% (13 bar en presión absoluta)
- Tª servicio: -20...+60°C
- Tª almacenamiento: -40...+80°C
- Resistencia: A la corrosión
A entornos agresivos
A los golpes mecánicos
A las radiaciones UV
- Medio ambiente: Todos los materiales Transair son 100% reciclables
Para cualquier aplicación que exija la ausencia de silicona, sírvase consultarnos.
- Resistencia al fuego: Todos los componentes Transair son auto extingüibles sin propagación de llama
Racores de unión, llaves y válvulas: según norma UL94HB
Arandelas y abrazaderas de fijación: según norma UL94V2
Tubos flexibles: según norma ISO 8030 para aplicaciones de vacío
Laca de los tubos de aluminio de la clase MO
- Conductividad eléct.: La puesta a tierra y la continuidad eléctrica de los elementos metálicos son obligatorias en zonas de riesgo.
El sistema Transair puede utilizarse en este tipo de entorno si se respetan determinadas precauciones.
- Conformidad CE: En lo que respecta a la reglamentación en materia de seguridad, cumple los requisitos del apartado 3 del artículo 3 de la directiva europea 97/23/CE (equipos de presión)
- La rapidez y la facilidad de montaje de las redes Transair se basan en su innovadora tecnología: una conexión rápida de los componentes al tubo de aluminio.
Esta tecnología tiene en cuenta los requisitos propios de cada diámetro, con el fin de ofrecer al usuario un principio de conexión sencilla y de anticiparse en materia de seguridad con independencia de las obligaciones puestas en juego.
- Los racores de unión de diámetro 16,5 mm, 25 mm y 40 mm, se conectan de forma instantánea al tubo de aluminio. Basta con introducir el tubo en el racor hasta el indicador de conexión. La arandela de sujeción del racor queda así montada y la conexión asegurada.



- Los racores de unión de diámetro 63 mm se conectan al tubo de aluminio mediante una brida doble. Esto hace solidarios a la tuerca del racor y al tubo. La conexión se realiza mediante un sencillo atornillado.



- Los racores de unión de diámetro 76 mm y 100 mm se conectan de forma inmediata al tubo de aluminio. Basta con colocar los tubos que desee conectar en el cartucho (elemento que permite realizar la estanqueidad) y luego volver a cerrar la abrazadera (elemento que permite asegurar la conexión).



Tres salidas posibles para toda la gama

